Сертификация цементов проводится по схеме (описанной в п.4.8 ГОСТ Р 56836-2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов), предусматривающей испытания типа (испытаний образцов, являющихся типовыми представителями продукции), анализ состояния производства изготовителя и последующий инспекционный контроль сертифицированной продукции. Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем 1 раз в шесть месяцев и включает испытания образцов (проб) продукции, отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя.